

Sopro

KeramikSilicon

782 transparent 00 · 780 weiß 10 · 784 hellgrau 16 · 783 silbergrau 17 · 781 grau 15 · 877 steingrau 22
 785 betongrau 14 · 889 sandgrau 18 · 778 manhattan 77 · 787 jasmin 28 · 788 hellbeige 29
 786 beige 32 · 881 jurabeige 33 · 789 pergamon 27 · 775 bahamabeige 34 · 882 braun 52
 883 kastanie 50 · 884 balibraun 59 · 773 anthrazit 66 · 886 schwarz 90



Essigsäurevernetzender Siliconkautschuk zum elastischen Füllen von Anschluss- und Bewegungsfugen.

- im Keramik- und Sanitärbereich
- pilzhemmend ausgerüstet nach DIN EN ISO 846
- innen und außen
- DGNB: Höchste Qualitätsstufe 4, Zeile 6*
- EMICODE gemäß GEV: EC1^{PLUS} sehr emissionsarm^{PLUS}

Anwendungsgebiete

Sopro KeramikSilicon ist ein gebrauchsfertiger, spritzfähiger, essigsäurevernetzender Silicondichtstoff zum elastischen Füllen von Anschluss- und Bewegungsfugen im Keramik- bzw. Sanitärbereich wie zwischen Fliesenbelag und Badewanne, Brausetasse, Wasch- oder Spülbecken, WC-Becken und Urinalen.

Zum Verfugen im Bereich von Türcargen und Fensterrahmen, in aufsteigenden Ecken und zwischen Wand- und Bodenbelag (Rundumfuge) im Innenbereich.

Geeignete Untergründe

Sopro KeramikSilicon haftet an einer Vielzahl von Untergründen ohne Anwendung eines Primers. Auf offenporigen oder sehr glatten Untergründen kann die Haftfähigkeit des Silicondichtstoffes durch die Verwendung von Sopro Primer P 4050 verbessert werden. Untergründe bzw. Plattenflanken ggf. vorbürsten, den Primer mit einem Pinsel auf die Haftflanken auftragen und entsprechend ablüften lassen. Den Dichtstoff innerhalb von 5 Stunden in die vorgeprimerten Fugen einbringen.

Ohne Primer: Glas, Fliesen und Fliesenrückseiten, Polyester GFK, Epoxidharzlack, PVC, Alkydharzlasur, DD-Lack, Acrylkunststoff, Aluminium blank

Mit Sopro Primer P 4050: Beton, Porenbeton, Putz, Mauerwerk

Mit Sopro Primer Metall: Edelstahl, verzinkter Stahl und Chrom, eloxiertes Aluminium, Emaille, lösemittelhaltige Lasuren, PVC

Wegen der Vielzahl der anzutreffenden Untergründe und möglicher Einflüsse empfiehlt es sich eine Probeverfugung vorzunehmen.

Bei anderen als den hier angegebenen Untergründen wenden Sie sich bitte an unsere technische Beratung.

Zeit bis zur Hautbildung

ca. 10 Minuten

Aushärtung/Vernetzung

2 mm/24 Stunden

Temperaturbeständigkeit

-30 °C bis +180 °C

Bewegungsaufnahme/Dehnung/Stauchung

max. 25 % der Fugenbreite

Fugenbreite/Fugentiefe**

5 mm/5 mm; 6 mm/6 mm; 8 mm/8 mm;
10 mm/8 mm; 12 mm/8 mm; 15 mm/10 mm

Verarbeitungstemperatur

ab +5 °C bis max. +35 °C verarbeitbar

Verbrauch

3,1 m/Kartusche bei Fugen 10 mm/10 mm

Lagerung

kühl und trocken lagern;
im verschlossenen Originalgebinde 24 Monate haltbar, offen 7 Tage

Lieferform

Karton mit 12 Kartuschen à 310 ml;
Karton mit 20 Alu-Schlauchbeutel à 580 ml (silbergrau, grau)

* Gemäß DGNB-Kriterium „ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt“ (Stand 31.07.2013).

** Angaben laut IVD-Merkblatt Nr. 3

Eigenschaften

Sopro KeramikSilicon ist ein gebrauchsfertiger, essigsäurevernetzender Silicondichtstoff mit ständiger Qualitätsüberwachung, der pilzhemmend ausgerüstet ist. Nach der Aushärtung/ Vernetzung ist der Silicondichtstoff elastisch, witterungs-, alterungs- und UV-beständig.

Untergrund- vorbehandlung

Fugenflanken müssen staubfrei, sauber, trocken, fest und tragfähig sowie frei von trennenden Substanzen sein. Öle und Fette auf porengeschlossenen, glatten Untergründen mit handelsüblichen Lösemitteln, wie z.B. Aceton oder Spiritus, vollständig entfernen. Falls erforderlich mit entsprechendem Primer vorbehandeln.

Zementäre Fugen müssen vor dem Einbringen des Silicons durchgehärtet und trocken sein.

Der Fugengrund ist bis zur richtigen Fugentiefe mit Hinterfüllmaterial zu verfüllen. Achtung! Keine bitumen- und teerhaltige oder faserige Materialien verwenden. Sopro KeramikSilicon darf keinen Haftschluss (Dreiflankenhaftung) zum Untergrund haben.

Für eine saubere Fugenflanke sind die Fugenränder mit einem geeigneten Selbstklebeband abzukleben, welches unmittelbar nach der Verfügung wieder entfernt werden soll.

Verarbeitung

Sopro KeramikSilicon ist innerhalb von 5 Stunden nach der Abluftzeit des Primers blasenfrei, z. B. mittels Spritzpistole einzubringen. Vor Einsetzen der Hautbildung mit angefeuchtetem Spachtel oder Silikonglätter die Dichtstoffoberfläche mit Sopro Glättmittel glätten. Abschnittsweises Arbeiten ist möglich.

Hinweis: Die Verfügung ist bis zur vollständigen Vernetzung/Aushärtung der Fugenoberfläche durch geeignete Maßnahmen gegen mechanische Beschädigungen und vor Schmutz zu schützen.

Zinkbleche, Eisenstahl, Messing und Blei können unter dem Einfluss von Sopro KeramikSilicon korrodieren. Probeverfügungen werden aufgrund der Vielzahl an möglichen angrenzenden Belagsflächen empfohlen.

Zeitangaben

beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Werte verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten

Werkzeuge/ Werkzeugreinigung

Spritzpistole, Siliconglätter;

Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Universalverdünnung reinigen, erhärtet nur mechanisch

Lizenz

EMICODE gemäß GEV: EC1^{PLUS} sehr emissionsarm^{PLUS}

Hinweise zu Ihrer Sicherheit



Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr.1272/2008 (CLP) entfällt.

EUH208 Enthält 4,5-Dichlor-2-octyl-2H-isothiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. **EUH210** Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Enthält den Biozid-Wirkstoff 4,5-Dichlor-2-octyl-2H-isothiazol-3-on zum Schutz gegen Schimmelbefall. Berühren mit der Haut vermeiden. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. **P332+P313** Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

CE-Kennzeichnung

	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Germany) www.sopro.com
14 CPR-DE3/0782.1.deu EN 15651-1:2012, EN 15651-2:2012 EN 15651-3:2012, EN 15651-4:2012 Sopro KeramikSilicon 782	
1 Komponenten Silicon-Dichtstoff, acetatvernetzend für die Anwendung in der Fassade, für Verglasung, für die Anwendung im Sanitärbereich und für Fußgängerwege Typ F EXT-INT CC, G CC, S, PW INT Konditionierung: Verfahren A Trägermaterial: Glas Vorbehandlung: Sopro SiliconPrimer Clean SPC 023	
Brandverhalten	Klasse E
Wasser- und Luftdichtigkeit	
- Zugverhalten unter Vorspannung	bestanden (NF)
- Standvermögen	≤ 3mm
- Volumenverlust	≤ 10 %
- Reißfestigkeit	bestanden (NF)
- Zugverhalten, d.h. Dehnverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	bestanden (NF)
- Haft-/Dehnverhalten nach Einwirken von Wärme, Wasser und künstlichem Licht	bestanden (NF)
- Rückstellvermögen	≥ 60 %
- Zugeigenschaften/Sekantenmodul bei kaltem Klima (bei -30 °C)	≤ 0,9 MPa
- Zugeigenschaften unter Vorspannung bei kaltem Klima (bei -30 °C)	bestanden (NF)
- Mikrobiologisches Wachstum	0
Dauerhaftigkeit	bestanden (NF)
Freisetzung von gesundheits- und/oder umweltgefährdenden Chemikalien	bewertet

Die CE-Kennzeichnung nach EN 15651 ist mit Ausnahme der Bestell-Nummer für alle Farbtöne von Sopro KeramikSilicon identisch. Beispielhaft wird hier das CE-Zeichen von Sopro KeramikSilicon transparent angegeben.

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.

Verkauf Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Fon +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414

Verkauf Ost

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Fon +49 33845 476-90
Fon +49 33845 476-93
Fax +49 33845 476-92

Verkauf Süd

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11-1707-243
Fax +49 6 11-1707-250

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11-1707-239
Fax +49 6 11-1707-240

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Zweigniederlassung
Thun/Schweiz:
Bierigutstrasse 2 · CH-3608 Thun
Fon +41 33 3340040
Fax +41 33 3340041